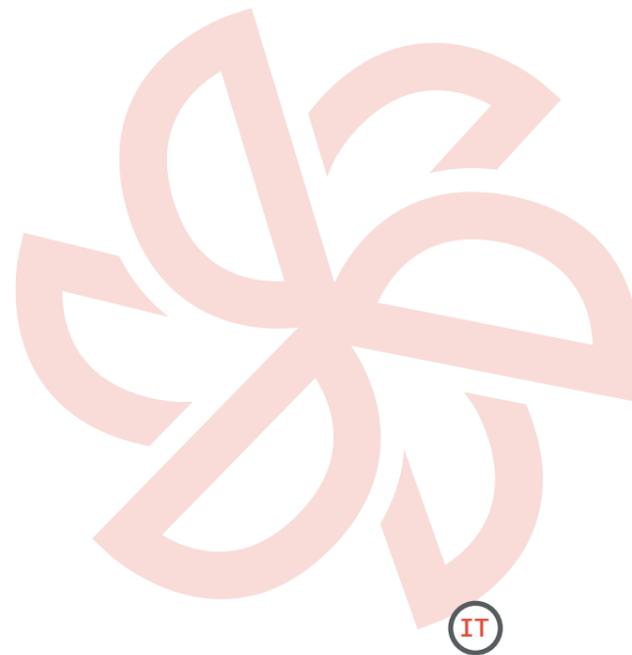






FUMES TREATMENT  
TRATTAMENTO FUMI

[ FUMES ]



EN

IT

## Post combustor self-recovery

The **self-recovering post-combustion treatment system** is used to treat fumes containing the polluting organic compounds that can cause odours. The fumes, often coming from an initial sleeve filtration stage, enter a system that subjects them to a thermal oxidation process, thus eliminating all the organic compounds present. The architecture allows for internal thermal recovery; this involves pre-heating of fumes before they reach the combustion chamber, thus ensuring lower fuel consumption. Can be used in all industrial sectors.

### TECHNICAL INFO

The system is sized according to the flow rate and the pollutants content. Careful attention must be paid to the powder content (as it can damage the refractory elements), so a sleeve filtration system may be needed upstream from the process. The system is sized according to the specific abatement parameters and in compliance with best practices.

## Post combustore auto-recuperativo

Il **sistema di trattamento con post-combustore auto recuperativo**, si utilizza per trattare i fumi con i composti organici inquinanti, responsabili della formazione di odori. I fumi, spesso provenienti da un primo stadio di filtrazione a maniche, entrano in un impianto che li sottopone ad un processo termico di ossidazione, eliminando tutti i composti organici presenti. La particolare realizzazione consente il recupero termico interno, con preriscaldamento dei fumi prima di arrivare alla camera di combustione, in modo da garantire un minore consumo di combustibile. Può essere utilizzato in tutti i settori industriali.

### SCHEDA TECNICA

L'impianto si dimensiona in base alla portata ed al contenuto di inquinanti. Si deve porre attenzione al contenuto di polveri (che possono danneggiare gli elementi refrattari), da qui il possibile impiego di una filtrazione a maniche a monte del processo. L'impianto è dimensionato nel rispetto dei parametri specifici di abbattimento e delle best practice.



## Advantages

- COMPLIES WITH EMISSIONS PARAMETERS
- CUSTOMISATION
- SUITABLE FOR HIGH FLOW RATES AND CERTAIN TYPES OF POLLUTANT (ORGANIC COMPOUNDS)
- CAN BE USED IN ALL INDUSTRIAL FIELDS

## Vantaggi

- RISPETTO DEI PARAMETRI DI EMISSIONE
- PERSONALIZZAZIONE
- ADATTO PER ELEVATE PORTATE E PER CERTE TIPOLOGIE DI INQUINANTI (COMPOSTI ORGANICI)
- SI USA IN TUTTI I SETTORI INDUSTRIALI



FUMES TREATMENT  
TRATTAMENTO FUMI

[ FUMES ]

EN

## Why choose Eurofilter?

- **CONSOLIDATED KNOW-HOW**  
Ever since the 1970s, Eurofilter has been designing and manufacturing air filtration, powder conveying and fume/water treatment systems.
- **TECHNICAL AND DESIGN SUPPORT**  
Thanks to a multi-industry skills set, Eurofilter isn't just the perfect partner for the construction of first-class filtration systems: it also provides a customised design consultancy service.
- **A GLOBAL REACH**  
Eurofilter is part of the SACMI Group and therefore has a far-reaching sales network and provides prompt technical assistance worldwide.
- **PLANT INTEGRATION AND CONTROL**  
Integrating production process machines and the relative filtration systems to form a single plant supervision system provides the added value that ensures you always have production under control.

IT

## I vantaggi di scegliere Eurofilter

- **KNOW HOW CONSOLIDATO**  
Eurofilter, dagli anni '70, progetta e produce impianti per filtrazione aria, trasporto polveri, trattamento fumi e acque.
- **SUPPORTO TECNICO E PROGETTUALE**  
Grazie al suo know-how multisetoriale, Eurofilter è un partner qualificato non solo nella realizzazione di impianti di filtrazione, ma anche nella progettazione di soluzioni personalizzate.
- **PRESENZA CAPILLARE A LIVELLO GLOBALE**  
Eurofilter fa parte del Gruppo SACMI, per questo è in grado di offrire una rete commerciale capillare e un'assistenza tecnica puntuale in tutto il mondo.
- **INTEGRAZIONE E CONTROLLO DELL'IMPIANTO**  
L'integrazione fra le macchine dedicate al processo produttivo e i relativi sistemi di filtrazione in un unico sistema di supervisione dell'impianto è il valore aggiunto che permette di avere sempre la produzione sotto controllo.

